

تثبيت متين لدعامات الخزف الفردية على قواعد التيتان

في المدة الأخيرة أصبح من الممكن تصنيع الدعامات الهجينة ودعامات التيجان الهجينة من ثنائي سيليكات الليتيوم. وتشكل هذه الترميمات الحديثة لتأمين الأسنان المفردة فوق الغرسات المركبة من قبل بديلاً مثيراً للإهتمام للدعامات التقليدية المنتجة بشكل صناعي من التيتان أو أكسيد الزيركون.

وتعني كلمة هجين هنا مزيج من المواد من قواعد التيتان الجاهزة ودعامات الخزف المصنعة بشكل فردي ملائم للمريض. ويتم فيما بعد تثبيت التاج فوق الدعامات الهجينة المركبة في الفم.

بعكس ذلك فإن دعامة التاج الهجين تتضمن وظيفة الدعامة ووظيفة التاج في تركيبة واحدة. ويتم تثبيت دعامة التاج الهجينة مباشرة فوق

الغرسة ببرغي ومن ثم إغلاق فتحة البرغي بعد التركيب بالكومبوزيت المتصلب بالضوء. ويمكن أن يتم تصنيع الدعامات الخزفية إما بتقنية السكب بالضغط (IPS e.max Press) أو بتقنية CAD/CAM (Ivoclar Vivadent) (CEREC/inLab, Sirona بنظام IPS e.max CAD) ويتم العمل في الطريقتين تبعاً لأساليب التصنيع الخاصة بالنظام المعني. ويمثل ذلك تماماً أسلوب لصق قواعد التيتان ودعامات الخزف.

التثبيت المؤقت لبنية الخزف

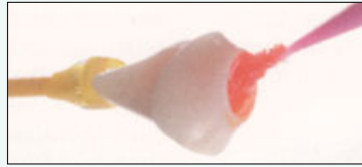
قبل اللصق النهائي لبنية الخزف مع قاعدة التيتان يمكن القيام بالتركيب التجريبي السريري في فم المريض. وبعد التركيب التجريبي والصلق يتم صقل سطوح التماس اللثوية لثنائي سيليكات الليتيوم باستعمال

أدوات صقل مناسبة أو بالشوي التلميعي. ويتم التثبيت النهائي لدعامات التيتان الخزفية أو لدعامات التاج مع قاعدة التيتان بنفس الأسلوب تماماً. ويتم هنا ربط مواد مختلفة مع بعضها. التخريش التحضيرى للسطح

يتم رش سطح اللصق لقاعدة التيتان - حسب تعليمات الشركة الصانعة - عند اللزوم بأكسيد الألمنيوم بتطبيق ضغط خفيف. وبعد التنظيف يتم تخريش السطح اللاصق بوسيط اللصق Monobond Plus. ويتم تخريش ثنائي سيليكات الليتيوم على السطوح اللاصقة أولاً بحمض الهيدروفلوريك Keramik Ätzel لمدة ٢٠ ثانية، بحيث يتم تشكيل نموذج تخريش ذو تثبيت مجهري. من ثم تتم سلكنة هذه المنطقة المخرشة باستعمال Monobond Plus أيضاً.

الصلق النهائي

يمثل Multilink Hybrid Abutment مادة نموذجية للصلق المادتين المختلفتين. وقد وفر إنتاج HOO لتمييز اللون أسمنتاً عاتم اللون يغطي البنيات التحتية ذات اللون المعدني - كقاعدة التيتان - بشكل ممتاز، حتى في حال تطبيق طبقة رقيقة من الأسمنت. ويتم تطبيق Multilink Hybrid Abutment الذاتي التصلب مباشرة من فوهة المزج فوق قاعدة التيتان المخرشة. ويمكن إزالة الزائد من الأسمنت بحدز بعد دقيقتين من تماسك القطعتين. وتتصلب المادة كلياً بعد حوالي ٧ دقائق. في الخطوة التالية يتم تنظيف حفرة البرغي من الأسمنت الزائد وصقل خط التلاحم في المنطقة العنقية. قبل التركيب النهائي يتم تعقيم الدعامة الهجينة أو دعامة التاج الهجينة حسب الطرق المعروفة.



الصورة ٢: تخريش ثنائي سيليكات الليتيوم لمدة ٢٠ ثانية بمادة IPS Keramik Ätzel.



الصورة ١: يطلى Monobond Plus فوق سطح اللاصق المنظف لقاعدة التيتان ويترك ليؤثر لمدة ٦٠ ثانية.



الصورة ٥: التركيب وضع بنية الخزف فوق قاعدة التيتان.



الصورة ٤: تركيب دعامة Multilink Hybrid مباشرة على سطح اللصق لدعامات التيتان.



الصورة ٣: سلكنة سطح الخزف: يترك Monobond Plus 60 ثانية ليؤثر فوق السطح.



الصورة ٦: دعامة IPS e.max CAD و التاج الهجين IPS e.max CAD بعد اللصق.

يمكنكم الحصول على معلومات مفصلة عن هذا الأسلوب في اللصق على العنوان www.ivoclarvivadent.de